



2020-2021 RI テーマ **ロータリーは機会の扉を開く**

天童東ロータリークラブ

クラブテーマ **「今だからこそ出会いを大切に 奉仕を楽しみ活動的に そして団結」**

会長／斎藤 幸雄さん ・ 幹事／佐藤 栄治さん

通常例会 1696 回・本年度第 35 回 例会日 2021 年 6 月 9 日 会場／天童ホテル

司会／金 星さん ソング／奉仕の理想 タクト／永山 和敏さん

会長挨拶 斎藤 幸雄 会長

皆さんこんにちは。ここ数日、暖かい日が続き日中は半袖でも過ごせるようになりました。山形県ではコロナ感染者が7日8日と2日続けて1人ずつしか確認されておりません。感染者一桁台が12日続いております。ワクチン接種が始まってから徐々に感染者が少なくなっているような気がします。これが長く続けばと思います。でもまた感染者が増えるかもしれません。皆さんも油断せず手洗いマスク着用を忘れずに感染予防に努めてください。



6月5日はオンライン視聴による地区大会が行われました。YouTube 同時配信されましたが皆さんはご覧になったでしょうか？13時開会で16時閉会でした。私と幹事も Zoom で参加させていただきました。本来ですと会員の皆さんと一緒に会場に行つての参加となるわけですが、本年度は残念ながらコロナ禍ということでオンライン参加となったわけです。次年度は是非会場での参加となることを願うところです。

それでは、今日のお客様をご紹介します。キリンビール株式会社の仙台工場 工場長 荒川さん、南東北支店 支店長 増田さん、副支店長 大類さんです。荒川工場長には後程、演題「よろこびつなぐ世界へ～キリンビールの取り組み～」で卓話をお願いしております。よろしくお願ひいたします。もう一方は奨学生のノム・リンちゃんです。

ところで、ゴルフ界ではビックニュースが届きました。6日女子ゴルフのメジャー全米女子オープン選手権で19歳の笹生優花選手が畑岡選手とのプレイオフを制し、大会史上最年少でメジャー優勝を果たしました。日本人同士のメジャーでのプレイオフは初めてでこれからもなかなかないと思います。笹生選手は8歳の時、宮里藍選手に憧れてゴルフを始めたそうです。父親との厳しい練習に耐えて勝ち取った優勝だと言われています。女子のメジャー5大会で日本女子では1997年全米女子プロ選手権の樋口久子選手、2019年全英女子オープンで洪野日向子選手に続き3人目の制覇となりました。今年になって男子ではマスターズで松山英樹が優勝とメジャーで男女ともに優勝することはゴルフファンにとつてとても嬉しいことです。また、国内では陸上競技で山縣選手が100m 走で9秒95の日本新記録で優勝、彼は生まれた時から試練に立ち向かっていたそうです。1992年生まれで1730gの未熟児だったそうです。「予定より2ヶ月早く生まれた子が1万588日後、歴史を塗り替えることをするなんて」とお父さんは喜んでいたそうです。そして、オリンピックが開催となれば、100m9秒台の選手が4人おりますので100m×4のリレーが楽しみになってきました。オリンピック開催まであと44日。この状態が続けばどうなるかわかりませんが開催できればと思います。

ノム・リンさん 奨学金贈呈・近況報告

みなさんこんにちは。リンです。先週第一例会には病院に行かなければならず、参加できず申し訳ございませんでした。6月4日に、2800地区のインターアクトクラブ年次報告会に参加し、20分間発表しました。非常にいい経験になりました。リハーサルの際に、いろんなアドバイスをいただいたので、無事に発表ができました。先週山形大学の小白川キャンパスにコロナの感染者が1名出てびっくりしました。学校に行く回数が少なくなっているものの、感染には気を付けなければいけないなと思いました。皆様もお身体に気を付けてお過ごしください。ありがとうございました。



幹事報告 佐藤 栄治さん

1. 国際ロータリー2800 地区より、2020 年 - 21 年度地区大会表彰一覧表が届いております。

ガバナー特別賞 古瀬正勝さん

マルチプルポールハリスフェロー 後藤重雄さん

ポールハリスフェロー 野川晶弘さん

米山功労クラブ表彰 天童東ロータリークラブ 14,206,100 円

マルチプル 新関彌一郎さん

出席優良ロータリアン（10 年以上）賞 土屋政浩さん

2. 6 月 5 日（土）に行われた 2800 地区大会の動画が YouTube で視聴できます。視聴方法は以前に皆様へ FAX しておりましたので、リンクまたは QR コードからアクセスしてください。元東京オリンピック招致委員会の CEO 等の記念講演など為になる話がありました。まだご覧いただけますので、ぜひご視聴ください。
3. 6 月 23 日は年次事業報告会例会になります。各委員長の方は活動報告書の作成をお願いいたします。



委員会報告

親睦交流委員会より

今月末のフィナーレ例会、例年は奥様同伴で出席していただいておりますが、今年は会員のみで行うことに決定しました。フィナーレ例会の案内と出欠確認を FAX でお送りいたしますので、返事をよろしくお願いいたします。

出席委員会より

本日皆さんへ今月の第一例会 6 月 2 日までの出席状況の方を回覧しております。今のところ 100%出席の方が 13 名おり、佐藤豊さん、白鳥功さん、赤塚弘実さん、村山征彦さんがあと 1 回メイクしていただければ 100%達成となりますので、ぜひよろしく願いいたします。

鎌倉景昭さんより

先日の 6 月 4 日の妻の葬儀には、ご多忙中雨の中、ご参列いただきお見送りいただき、誠にありがとうございました。妻も喜んでおります。本当にありがとうございました。今後ともよろしく願いいたします。

スマイル報告 半澤清彦さん

会葬出席の御礼

→鎌倉景昭さん

キンビール株式会社 荒川仙台工場長、増田南東北支店長、大類南東北副支店長を歓迎して

→斎藤幸雄さん 山口孝さん 佐藤英伸さん 高橋繁夫さん 赤塚弘実さん 相馬勝博さん

【本日の卓話】

講師 キンビール株式会社仙台工場長 荒川辰也さん

キンビール株式会社南東北支店支店長 増田公紀さん/副支店長 大類充敬さん

演題 「よろこびつなぐ世界へ～キンビールの取り組み～」

【荒川辰也工場長プロフィール】

1964 年生まれで 1990 年にキンビールへ入社。『一番搾り』が 1990 年 3 月に発売しており、ほとんど一番搾りと共に社会人人生を歩む。入社後は設備投資、設備改良などの業務に従事しタイへの海外赴任などを経て、2019 年 3 月より仙台工場に着任。仙台東ロータリークラブの所属会員。

* * *



演題タイトルの「よろこびつなぐ世界へ」は、キリングroupのコーポレートスローガンです。その中でも最も主要として取り組んでいるのが、CSV経営（Creating Shared Value）です。CSVとは、いわゆる世のため人のために仕事をし、その結果利益を得るという考え方ですが、その中でもキリンが地域社会への貢献として力を入れて取り組んでいる「日本産ホップの活性化」について、本日はお話しします。

ビールは麦芽、ホップ、水を主原料とし、酵母を加えて発酵させた醸造酒で 100%天然の原料・自然の恵みから生まれた飲みものです。その主原料の一つ「ホップ」は、ほとんど輸入でまかなわれていますが、日本国内でも良質なホップが生産されております。ホップは冷涼な場所で栽培されることから、日本産ホップはおよそ96%が東北地方で栽培されており、そのうちの70%はキリンビールが購入しています。主に秋田横手市、岩手遠野市、山形県南地域で契約栽培されています。しかし、ホップ農家の高齢化や後継者不足といった要因から、過去10年で生産量が最盛期の半分にまで減少してしまいました。そこでキリンは、その課題解決に向けたプロジェクトの立ち上げ、後継者を育てる活動の積極的な支援を始めました。例えば、ホップそのものを使用した製品の制作やブランド化の推進、クラフトビールや日本産ホップを使用した特色あるビールの製造・商品化で、全体の市場を活性化していこうという取り組みです。商品化したものとしては、『一番搾りプレミアム』や、日本産ホップをふんだんに使用したクラフトビール『SPRINGVALLEY 芳醇 496』などです。また国内ホップ生産量の7割を誇る岩手県の遠野市においては、「ホップの里」としてスローガンを掲げておりましたが、ビール自体も一緒に作り始め「ビールの里」として町を盛り上げていくことを始めました。現地に醸造所を創設したり、ホップ畑を巡るツアーを企画するなど、日本産ホップを皆に知ってもらうためにさまざまな活動を支援し、市場を拡大しながら、地域活性化へ向けて貢献を続けております。

またキリンは、復興応援にも取り組んでいます。10年前の震災では、仙台工場も津波による甚大な被害を受けました。その経験もあって、キリンは65億円の支援金を支出し、農産物、水産物の東北ならではの新しいブランドを作るための支援にも力を入れてきました。今回さらに復興支援を継続していくために、今年4月に『東北絆テーブル』という一般社団法人を立ち上げ、農産業、水産業、に復興支援を通して築き上げてきたネットワークに、自治体や小売業者、流通業者やメディア、観光業者、いろいろな方が参加していく動きに、キリンが支援を継続していく試みを始めました。このように、これからもいろいろな形を通して、地域社会への貢献を続けていきたいと思っております。



最後に商品の味の特徴ですが、「一番搾り」は麦汁を絞る過程で一番搾り麦汁だけを使った製造方法を用いていますので、しっかり麦のおいしさ、うまみを感じられるようにできており、麦のおいしさを邪魔しないためにホップも強めにしておらず、すっきりした味わいが特徴です。

「SPRING VALLEY 芳醇 496」は今年、3月23日に全国で発売になりました。飲みやすさとクラフトビールとしてのバランスを追求したビールで、冷却する際にホップに漬け込んでいるため香りと味わいは非常に芳醇です。尚トリアビアになりますが、商品名になる「4・9・6」は完全数と言って、例えば6ならば、「1と2と3」で割れて、かつ「1と2と3」を足すと6になる、という性質を持った数字になります。完全数とは、そういう意味でバランスの取れた数字という意味なのですが、1から31まで足していくと、「496」とになります。そのような観点から商品名に「496」と名付け、毎日飲んでも飽きない味という意味を込めました。本日皆様へお渡ししましたので、そのようなことも念頭に置きながら、ぜひ芳

醇な味わいをご賞味いただければと思います。

このように、ビールにもいろんな種類がありますが、各工場ではこれらの味わいを安定させるために、毎月すべての工場のビールを集めて、その味わいになっているかどうかを評価しています。私もその評価に携わっておりますが、苦みが強いと思えば製造工程にちょっと工夫を加えるなど、機械なので微妙な味の調整は難しいのですが、どの工場でも安定した味わいを作り出せるよう、ものづくりのこだわりとして、データを数値するなどしながら日々徹底した商品管理・生産を続けています。

キリンビールホールディングスは、地域貢献だけではなく、健康・免疫力を維持する商品を開発、環境保全の推進や開発にも力を入れています。ホームサーバーもキリンビールが開発しましたし、プラスチックの持続可能な使用と資源循環を推進するためにペットボトルの開発も行ってきました。他社が真似できないキリン独自の技術でこれからも向上していきたいと思っております。そしてこれからもさまざまなビールの楽しみ方や活動を発信提案していきますので、いつもキリンビールを身近に楽しんでください。

Q&A

Q. 糖尿病の方でもおすすめなビールはありますか？

A. キリン一番搾り糖質ゼロをおすすめします！

Q. 缶ビールは缶の匂いが苦手です。瓶ビールと缶ビールの違いは？瓶のまま飲む方もいますが、グラスに注いだ方がよいですか？

A. 缶もビールも樽ビールも中身は全く変わらないので、泡の立ち方などの差で苦みの強さなどが味の違いを感じるのかも・・・。缶の匂い解消にも、グラスに注いで飲むことをお勧めします。

Q. 世界でのホップの生産量に対して、国産のホップの量はどれくらいか？

A. 世界では 13 万トンほど生産されているが、国産のホップの量はその 1 %程度に過ぎません。ほとんどの原料となるホップは海外から輸入されています。

Q. 泡はきめ細かい方が美味しいのでしょうか？おいしいビールの注ぎ方は？

A. 「3 度注ぎ」と呼ばれる注ぎ方がよいです。初めに泡立つように勢いよく注ぎ、2 回目は細くビールを注ぎ入れ、3 回目はビールと泡が 7 対 3 になるように注げば、しっかりしたきめ細かい泡が立ち、ビールが酸素に触れる部分も少なくなり、よりおいしく飲めます。

Q. 父が身体に良いとあって毎日ビールを一杯飲んでいるが健康に良いですか？

A. 飲みすぎはよくないですが、ビールにはリラックス効果が期待できますので、適量を飲むことはおすすめです。一般的に健康を害さないビールの量は 500ml 缶 1 本とされていますが個人差もありますので、個人の適量を美味しく飲んでいただきたいです。

Q. 山形のスーパーにはキリンビールよりもアサヒビールが多い気がします。

A. 県によって取り扱うブランドの強い弱いがあるかもしれないが・・・一番搾りはじめキリンビールが多く並ぶようにがんばります！

Q. キリンビールのキリンマークの中に「キ・リ・ン」の文字があるのは今も変わりませんか？

A. 変わらず「キ・リ・ン」の文字は入っています！！

出席報告 緑英樹さん

本日会員：51名 出席者41名 義務出席者43名（出席率：95.34%）

